

Floropoxy 4805 Slurry

Descripción del producto: Floropoxy 4805 es el epoxi ideal para la carga máxima de harina de sílice sin pérdidas de las propiedades auto-nivelantes. Este compuesto provee una manera económica de repavimentar una losa ligeramente imperfecta. El harina de sílice se vende por separado.

Usos Típicos, Aplicaciones: Idealmente adecuado para aplicaciones comerciales, industriales e institucionales como:

- Hospitales
- Centros de detención
- Almacenes
- Cuartos de lavado.

Ventajas del producto:

- Tolera cargas de harina de sílice sin perder sus propiedades auto-nivelantes.
- Acabado claro o brillante pigmentado
- El sistema auto-nivelante epoxi restaura el concreto desgastado, deshuesado y deteriorado a una superficie lisa, altamente densa y lustrosa.
- Se puede lograr una variedad de colores con la adición de Colorantes Florock 100% Sólidos.
- Cumple con certificaciones USDA, FDA, EPA & ASHA

Empaque:

Resina:

Unidad de 4 galones

Unidad de cubeta de 20 galones

Unidad de Tambores de 220 galones

Cumple con certificaciones USDA, FDA, EPA & OSHA

Polvo de Sílice

50# Bolsas

Almacenamiento: Todos los contenedores deben ser almacenados de 4.4°C a 35°C y mantenerse bien sellados y fuera del alcance de la luz solar directa.

Propiedades Físicas Curadas		
Propiedad	Método de Prueba	Resultados
Resistencia a la compresión	ASTM C579	8273.70 kPa
Resistencia a la tensión	ASTM C2370	50331.7 kPa
Resistencia a la flexión	ASTM D790	8618.46 kPa
Abolladura	MIL - D- 3134F	Sin rotura
Resistencia Shore	ASTM D2240	Shore A 100
		Shore-D80
Absorción de Agua	ASTM C413	0.2%
Resistencia a la adhesión	ASTM D454	>2757.90 kPa
Resistencia a la abrasión, Rueda CS17, 1000 gr. de carga, 1000 ciclos	ASTM D4060	Pérdida sin relleno de 105 mg./ pérdida rellena 75 mg.
Resistencia al agua Fed Tst Std. #141, Método 6011	ASTM D117	Sin Efecto
Resistencia al agua hervida (1 hora)	ASTM D2571	Sin Efecto
Resistencia al impacto	ASTM D3134	> 160 pul./lb.

Cubrimiento:

- 30 micras, rango de esparcimiento de 4.92 m2/ galones
- 40 micras, rango de esparcimiento de 3.71 m2/galones
- 50 micras, rango de esparcimiento de 2.9 m2/galones

Preparación de la Superficie: El concreto nuevo debe tener 28 días de curado, y preferiblemente un acabado de barrido de escoba, antes del recubrimiento. En el caso de piso de concreto más viejos, remueva todos los aceites, pinturas, polvos y escombros de la superficie. Antes del recubrimiento, asegúrese de que la superficie esté limpia, que pase la prueba MVT y la prueba de la gota de agua, y que todos los defectos de la superficie hayan sido reparados. Consulte la ficha "Preparación de Concreto" de Florock, para más información sobre preparación y MVT antes de proceder.

Nota: No se debe aplicar Floropoxy cuando la temperatura del piso supere los 32°C o se encuentre por debajo de los 12°C, o cuando esté dentro de los -15°C del punto de rocío.

Floropoxy System 4700

Imprimante Expóxico

Aplicación del Imprimante: En un contenedor limpio y seco, mezcle 3 partes por volumen de Resina Parte A con 1 parte de Activador Parte B. Mezcle por completo de 3-5 minutos, usando un mezclador mecánico de baja velocidad. Transfiere la mezcla del contenedor de lote a un contenedor de transporte. Vuelve a Mezclar y derrame la mezcla completa del contenedor de transporte al piso inmediatamente. Al retener la mezcla en el balde, se reducirá la vida útil. Usando un escurridor mellado de 1/8 pulg. Aplique al grosor deseado. Haga rodar con un rodillo de pelo 3/8.

Nota: El tiempo de curado variará con las condiciones. Permita un mínimo de 4 horas y un máximo de 24 horas antes del siguiente paso.

Aplicación Auto-Nivelante:

Cuando la superficie no esté tan lisa como se desea luego de imprimir y el paso final sea una capa superior, se debe aplicar una segunda capa de Floropoxy como auto-nivelador, al grosor suficiente para restaurar el perfil. Mezcle igual que el primer paso. Para 16 micras, aplique a 9.29 m2/galones.

Instrucciones para Uso sobre capas existentes:

Examine la capa existente para asegurarse de que esté bien adherida al concreto. Cualquier capa debe ser completamente removida:

Los bordes deben ser lijados hasta lograr bordes calados. Limpie el piso completamente con limpiador detergente. La superficie debe estar libre de suciedad, aceites y otros contaminantes. Luego de que el piso esté completamente seco, lije la capa existente hasta que el residuo en polvo quede evidente y se remueva todo el brillo. Barre o aspire, y limpie con disolvente Florobase para asegurar una buena adhesión del nuevo sistema.

Nota: El tiempo de curado variará con las condiciones. Permita un mínimo de 4 horas y un máximo de 24 horas antes del siguiente paso.

Resistencia Química	
Reactivo	Resultados de la prueba de la mancha
Agua	1
Alcohol Isopropílico	4
Acetona	4
Ácido Sulfúrico 10%	1
Ácido Nítrico 10%	1
Ácido Clorhídrico 10%	2
Ácido Fosfórico 10%	1
Ácido Cítrico 10%	1
Líquido de frenos	1
Sal 20%	1
Ácido Acético 10%	4
Solución de Azúcar 10%	1
MEK	4
Combustible de jets de JP 4	1
Cloruro de Metileno	D
Xileno	4
Tolueno	4
Alcohol Mineral	1
Skydrol	1
Tintura de Yodo	4,S
Ácido Láctico 10%	4
Ácido Sulfúrico 25%	3

Escala de rango: Prueba de la mancha, ASTM D1308
Prueba de dureza de lápiz, ASTM D3363.

1. Excelente. Sin cambio de dureza de lápiz.
2. Buena. 1-2 unidades cambian de dureza del lápiz.
4. Pobre. 4 o más unidades cambian en dureza del lápiz.
- D- Destruído
5. Manchas

Floropoxy System 4700

Imprimante Expóxico

Por favor lea la hoja de seguridad antes de usar el producto.

Renuncia

Todas las declaraciones y recomendaciones anteriores se basan en la experiencia que creemos que es confiable. el uso o aplicación de estos productos van más allá del control del vendedor o fabricante, ni el vendedor ni el fabricante dan garantía expresada o implicada, en cuanto a resultados o peligro de su uso. El riesgo adecuado y responsabilidad del producto para uso no intencional depende por completo del usuario.

Propiedades Físicas Líquidas			
Propiedad	Método de prueba	M0-076 Componente A	U0-144 Componente B
Viscosidad	ASTM D2196	100 cps.	75 cps.
Punto de inflamación	ASTM D3278	>93.33 C	>93.33 C
Pesp por galón	ASTM D1475	9.13 lbs	8.10 lbs
N. V. W.	ASTM D2369	100%	100%
N. V. V.	ASTM D1259	100%	100%
VOC	ASTM D3960	0%	0%
Componentes Mezclados			
Rango de mezcla	3.1 por volumen		
Tiempo de curado 21.11°C @ 50% RH			
Listo para tocar	4 horas		
Recubrimiento mínimo (Tráfico Peatonal)	6 horas		
Recubrimiento Máximo	24 horas		
Vida útil (volumen de 4 galones)*	18 minutos @ 21.11°C		
Tiempo de esparcimiento mínimo recomendado	14.86m2/gal.		
Peso por galón, ASTM D1475	8.62 lbs.		
N. V. M., ASTM D2369	100%		
N. V. V., ASTM D1259	100%		
Viscosidad mezclada. ASTM D2196	500-800 cps.		
Solvente de limpieza recomendado	Disolvente S 41 Florobase		
VOC, AST D3960	0		

*La vida útil se reducirá con temperaturas de losas y materiales más cálidas.