

## Floropoxy System 4700

### Imprimante Expóxico

**Descripción del Producto:** Sistema epóxi Floropoxy 4700 es 100% sólido, de curado rápido y auto-nivelante. Esta capa esta diseñada para penetrar y sellar los pisos de concreto. Se cura en una superficie brillante, dura y lisa.

**Usos Típicos y Aplicaciones:** Idealmente adecuado para imprimir o ser capa intermedia en aplicaciones comerciales, industriales e institucionales como:

- Hospitales
- Centros de detención
- Almacenes
- Plantas de manufactura
- Cuartos de lavado

**Ventajas del Producto:**

- Excelente durabilidad y resistencia
- El sistema auto-nivelante epoxi restaura el concreto desgastado, deshuesado y deteriorado a una superficie lisa, altamente lisa, altamente densa y lustrosa.
- Se puede lograr una variedad de colores con la adición de Colorantes Florock 100% Sólidos.

**Empaque**

kit de 4 galones

Set de Baldes de 20 galones

Set de Tambores de 220 galones

**Almacenamiento:** Todos los contenedores deben ser almacenados de 4.4 °C a 35 °C y mantenerse bien sellado y fuera del alcance de la luz solar directa.

**Cubrimiento:** Los pisos apropiadamente preparados típicamente consumirán de 10 a 16 micras del imprimante dependiendo de la porosidad de la superficie. La proporción de esparcimiento será de 9.29m<sup>2</sup> /galones por 16 micras. La proporción de esparcimiento será de 14.86 m<sup>2</sup> /galones por 10 micras.

### Propiedades Físicas Curadas

Propiedad	Método de prueba	Resultados
Resistencia a la compresión	ASTM D695	93079.22 kPa
Resistencia a la tensión	ASTM D2370	55158.05 kPa
Resistencia Shore D	ASTM D2240	85 @ 0 sec.
		85 @15 sec.
Resistencia a la flexión	ASTM D790	82737.08 kPa
Elongación	ASTM 2370	5%
Resistencia a la abrasión, abrasivo Taber CS Rueda 17, 1000 gr. de carga, 1000 ciclos	ASTM D4060	Pérdida de 88 mg.
Absorción de agua	ASTM C413	0.2%
Resistencia a la adhesión	ASTM D454	>2757.90 kPa
Resistencia al impacto	ASTM D2794	160 lbs.

**Preparación de la superficie:** El concreto nuevo debe tener 28 días de curado, y preferiblemente un acabado de barrido de escoba, antes del recubrimiento. En el caso de pisos de concreto más viejos, remueva todos los aceites, pinturas, polvo y escombros de la superficie. Antes del recubrimiento, asegurarse de que la superficie éste limpia, que pase la prueba MVT y la prueba de la gota de agua, y que todos los defectos de la superficie hayan sido reparados. Consulte la ficha "Preparación de Concreto" de Florock, para más información sobre preparación y MVT antes de proceder.

*Nota: No se debe aplicar Floropoxy cuando la temperatura del piso supere los 32°C o se encuentre por debajo de los 12°C, o cuando esté dentro de los -15°C del punto de rocío.*

## Floropoxy System 4700

### Imprimante Expóxico

**Aplicación del Imprimante:** En un contenedor limpio y seco, mezcle 3 partes por volumen de Resina Parte A con 1 parte de Activador Parte B. Mezcle por completo de 3-5 minutos, usando un mezclador mecánico de baja velocidad. Transfiere la mezcla del contenedor de lote a un contenedor de transporte. Vuelve a Mezclar y derrame la mezcla completa del contenedor de transporte al piso inmediatamente. Al retener la mezcla en el balde, se reducirá la vida útil. Usando un escurridor mellado de 1/8 pulg. Aplique al grosor deseado. Haga rodar con un rodillo de pelo 3/8.

*Nota: El tiempo de curado variará con las condiciones. Permita un mínimo de 4 horas y un máximo de 24 horas antes del siguiente paso.*

#### Aplicación Auto-Nivelante:

Cuando la superficie no esté tan lisa como se desea luego de imprimir y el paso final sea una capa superior, se debe aplicar una segunda capa de Floropoxy como auto-nivelador, al grosor suficiente para restaurar el perfil. Mezcle igual que el primer paso. Para 16 micras, aplique a 9.29 m<sup>2</sup>/galones.

#### Instrucciones para Uso sobre capas existentes:

Examine la capa existente para asegurarse de que esté bien adherida al concreto. Cualquier capa debe ser completamente removida:

Los bordes deben ser lijados hasta lograr bordes calados. Limpie el piso completamente con limpiador detergente. La superficie debe estar libre de suciedad, aceites y otros contaminantes. Luego de que el piso esté completamente seco, lije la capa existente hasta que el residuo en polvo quede evidente y se remueva todo el brillo. Barre o aspire, y limpie con disolvente Florobase para asegurar una buena adhesión del nuevo sistema.

*Nota: El tiempo de curado variará con las condiciones. Permita un mínimo de 4 horas y un máximo de 24 horas antes del siguiente paso.*

#### Resistencia Química

Reactivo	Resultados de la prueba de la mancha
Agua	1
Alcohol Isopropílico	4
Acetona	4
Ácido Sulfúrico 10%	1
Ácido Nítrico 10%	1
Ácido Clorhídrico 10%	2
Ácido Fosfórico 10%	1
Ácido Cítrico 10%	1
Líquido de frenos	1
Sal 20%	1
Ácido Acético 10%	4
Solución de Azúcar 10%	1
MEK	4
Combustible de jets de JP 4	1
Cloruro de Metileno	D
Xileno	4
Tolueno	4
Alcohol Mineral	1
Skydrol	1
Tintura de Yodo	4,S
Ácido Láctico 10%	4
Ácido Sulfúrico 25%	3

Escala de rango: Prueba de la mancha, ASTM D1308  
Prueba de dureza de lápiz, ASTM D3363.

1. Excelente. Sin cambio de dureza de lápiz.
2. Buena. 1-2 unidades cambian de dureza del lápiz.
4. Pobre. 4 o más unidades cambian en dureza del lápiz.
- D- Destruído
5. Manchas

## Floropoxy System 4700

### Imprimante Expóxico

**Por favor lea la hoja de seguridad antes de usar el producto.**

#### Renuncia

Todas las declaraciones y recomendaciones anteriores se basan en la experiencia que creemos que es confiable. el uso o aplicación de estos productos van más allá del control del vendedor o fabricante, ni el vendedor ni el fabricante dan garantía expresada o implicada, en cuanto a resultados o peligro de su uso. El riesgo adecuado y responsabilidad del producto para uso no intencional depende por completo del usuario.

Propiedades Físicas Líquidas			
Propiedad	Método de prueba	M0-076 Componente A	U0-144 Componente B
Viscosidad	ASTM D2196	100 cps.	75 cps.
Punto de inflamación	ASTM D3278	>93.33 C	>93.33 C
Pesp por galón	ASTM D1475	9.13 lbs	8.10 lbs
N. V. W.	ASTM D2369	100%	100%
N. V. V.	ASTM D1259	100%	100%
VOC	ASTM D3960	0%	0%
Componentes Mezclados			
Rango de mezcla	3.1 por volumen		
Tiempo de curado 21.11°C @ 50% RH			
Listo para tocar	4 horas		
Recubrimiento mínimo (Tráfico Peatonal)	6 horas		
Recubrimiento Máximo	24 horas		
Vida útil (volumen de 4 galones)*	18 minutos @ 21.11°C		
Tiempo de esparcimiento mínimo recomendado	14.86m <sup>2</sup> /gal.		
Peso por galón, ASTM D1475	8.62 lbs.		
N. V. M., ASTM D2369	100%		
N. V. V., ASTM D1259	100%		
Viscosidad mezclada. ASTM D2196	500-800 cps.		
Solvente de limpieza recomendado	Disolvente S 41 Florobase		
VOC, AST D3960	0		

\*La vida útil se reducirá con temperaturas de losas y materiales más cálidas.